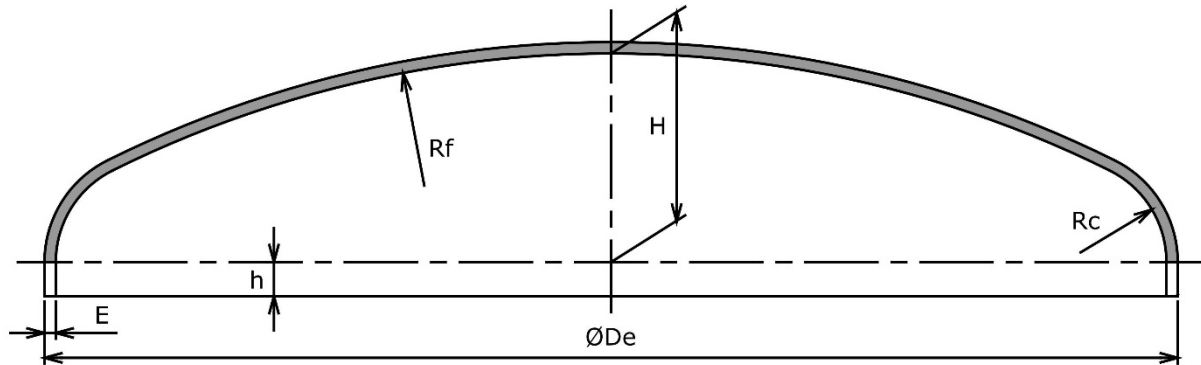


Fabrication de fonds GRC suivant la norme NF E 81-102



Le fond bombé « grand rayon de carre » dit GRC est déterminé par un rayon intérieur de la calotte sphérique égal au diamètre extérieur du fond et un rayon de carre au dixième de ce même diamètre. Les fonds GRC sont spécialement adaptés pour les appareils sous pression.

$$R_f = D_e$$

$$R_c = D_e / 10$$

Nous réalisons des fonds GRC de diamètre allant jusqu'à 3000 mm et d'épaisseur allant jusqu'à 8 mm en inox sur certains diamètres, 12 mm en acier et 20 mm en aluminium. Nous réalisons également des fonds GRC en cuivre, laiton, alliages de Nickel, Niobium, titane, etc.

Les fonds de grandes dimensions sont obtenus au moyen d'une soudure médiane réalisée suivant un procédé certifié.

Les tolérances sur le développement et l'ovalisation mesurées dans le plan d'usinage du bord, sur le profil, sur la profondeur, sont données dans la norme NF E 81-100.

Nous réalisons dans certains cas et suivant demandes spécifiques des fonds ayant des tolérances plus serrées.

Vous pouvez télécharger un tableau des principales dimensions issues de la norme NF E 81-102.

Pour toutes autres dimensions à celles prises en compte dans la norme (épaisseur inférieure, diamètres intermédiaires, bords droits, hors standards), nous vous invitons à nous consulter.